

MASCHINENLISTE über die uns zur Produktion zur Verfügung stehenden Maschinen

1 Stopa – Lagersystem, 82 Lagerpl., 3000x1500 mm, Kapazität 3000 kg/ Fach

1 CNC - Laserschneidanlage Trumatic L3030-5KW (Baujahr 2019)
in Stahl bis 25 mm, VA bis 20 mm oxydfrei, Alu bis 12 mm, Genauigkeit +/-0,1mm
- Fabrikat Trumpf –

1 CNC - Abkantpresse TruBend 5230 Baujahr 2020, 3200 KN
Abkantlänge 4420 mm, mit Winkelsensorik ACB
- Fabrikat Trumpf-

1 CNC - Abkantpresse TruBend 5230 Baujahr 2020, 2300 KN
Abkantlänge 3230 mm, mit Winkelsensorik ACB
- Fabrikat Trumpf-

1 CNC - Abkantpresse TruBend 5230 Baujahr 2007, 2300 KN
Abkantlänge 4250 mm, mit Winkelsensorik ACB
- Fabrikat Trumpf-

1 CNC – Abkantpresse TruBend 5085 Baujahr 2007, 850 KN
Abkantlänge 2700 mm, mit Winkelsensorik ACB
- Fabrikat Trumpf-

1 Tafelblechschere bis Blechdicke 4 mm, Länge 2500 mm
-Fabrikat Huttenlocher + Schäfer-

1 Tafelblechschere bis Blechdicke 8 mm, Länge 3000 mm
- Fabrikat Weinbrenner -

1 Ölhydraulische Tafelblechschere Typ S 16-3000, Blechdicke max. 12 mm
- Fabrikat Mengele -

1 Universal Fräsmaschine DMU 160 P, duo Block, Universalfräskopf mit gesteuerter B-Achse,
-Fabrikat Deckel Maho- Bj. 10/2012 NC-Rundtisch 1500x1250 mm/Werkzeugwechsler 120 Pl.
Arbeitsbereich x = 1600 mm. y = 1250 mm, z = 1100 mm, Hautpantrieb 52 kw, SK 50,
IKZ 40/80 bar, maximale Tischbelastung 3000 kg

1 Universal Fräsmaschine DMU 125 P, NC-Rundtisch, Werkzeu
gwechsler – 60 Plätze, Aufspanfläche 1250 x 1000
-Fabrikat Deckel Maho- Arbeitsbereich x = 1250 mm, y = 880 mm, z = 800 mm Antriebsleistung 30 kw

1 Universal Fräsmaschine DMC 95 Monoblock, NC-Rundtisch, Werkzeugwechsler – 120 Plätze,
-Fabrikat Deckel Maho- Arbeitsbereich x = 950 mm, y = 850 mm, z = 650 mm,
Hauptantrieb Motorspindel speedMASTER 2000 1/min
IKZ 40 bar, maximale Tischbelastung 1000 kg

1 Universal Fräsmaschine RS605 K20 SK40, 5-Achsen Bearbeitungszentrum, RotaSwing 605 K20, CNC-Steuerung
-Fabrikat Hedelius- Bj. 2017 Heidenhain iTNC 530, Antriebsleistung 22 kw, Werkzeugmagazin 180 + 20 Plätze,
Arbeitsbereich 5-Achsig Ø 600 mm, 3-Achsig x = 2000 mm, y = 650 mm, z = 520 mm

1 POSmill CE 1000 vertikales Bearbeitungszentrum 3-Achs, mit IKZ,
- Farbikat POS – Bj.2019 Verfahrenswege: X 1060, Y600, Z 600 mm
Tischgröße: 1200 x 600 mm

flugen

1 Flachschleifmaschine, Juwel BD10 Comfort, Baujahr 2007, DIN 8632
 - Fabrikat Elb - Schleiflänge: 1000 mm, Schleifbreite: 600 mm, Schleifhöhe: 400 mm

1 Drehmaschine VDF 21 Ro/1000 Spitzenhöhe 180 mm,
 - Fabrikat VDF 21 Ro/1000 -

1 Auslegerbohrmaschine DANUMERIC 440 CNC-gesteuert, Arbeitsraum 1000 mm, Bohrleistung ins Volle 40 mm
 -Fabrikat Donau - Gewindeschneiden M36; Werkzeugaufnahme SK40, Positioniergenauigkeit X-, Y-Achse mm +/- 0,075; Wiederholgenauigkeit X-, Y-Achse mm +/- 0,03

1 Auslegerbohrmaschine Schnellradial DR 32 Z

2 Radialbohrmaschinen bis Durchmesser 50 mm

5 Ständerbohrmaschinen bis Durchmesser 40 mm

2 Säulenbohrmaschinen - Fabrikat Alzmetall -

1 Rundmaschine - Blech 2 mm dick, Länge 1250 mm
 - Fabrikat Kramer -

1 Rundmaschine - Blech 5 mm dick, Länge 2000 mm
 - Fabrikat Kramer -

1 Rundmaschine - Blech 6 mm dick, Länge 1000 mm
 - Fabrikat Kramer -

10 Kreissägen, davon 1 Vollautomat, größte Säge Durchm. 110 mm / 1 ohne Vorschubeinrichtung Durchm. 250 mm
 - Fabrikat Kaltenbach 1 Vollautomat, größte Säge Durchm. 150 mm / 1 ohne Vorschubeinrichtung Durchm. 300 mm
 6 ohne Vorschubeinrichtung Durchm. 110 mm

1 Hochleistungs-Aluminium-Kreissäge

1 Bandsägevollautomat MEP Typ Shark 320 AX, Gärungsschnitte möglich, Teilegröße rund Ø 260, flach 320x200 mm

1 Bandsägevollautomat MEBAeco 335 DGA-600, Schnittbereich	rund	flach
(Doppelgehrung)		
90°	335	500 x 335
45° rechts	330	305 x 335
30° rechts	180	170 x 335
45° links	305	305 x 335

1 Schweißroboteranlage „Limat Rt 280“ mit 10 m Fahrbahnsystem und Drehvorrichtung und Kipptisch,
 - Fabrikat IGM -

1 Rundnahtroboteranlage 430 bis 3000 mm Länge, Durchm. 50 x 200 mm
 - Fabrikat IGM -

1 Schweißroboteranlage Romat 56 mit 8 m Fahrbahn, 2 Drehstationen an 3 m,
 - Fabrikat IGM -

20 Schutzgasschweißgeräte

5 Migatronic Transpuls MIG MAG 380 und 550 A, speziell für Alu-Schweißen

BMS Blech- & Metalltechnik GmbH, Benzstraße 7, 72649 Wolfschlugen, Tel. (07022) 9779-0, Fax 9779-29

lugen

5 Schweißgeräte MIG-MAG Transmig 40 I**4 E-Schweißmaschinen** bis 450 Ampere**2 Schweißmaschinen WIG****3 Profilscheren mit Stanzeinrichtung**

- Fabrikat Mubea -

1 Richtpresse 100 Tonnen Druck**1 Schweißkantenformer für Rohre und Bleche**, Dicke max. 15 mm**2 LOEWER Entgratgerät SwingGrinder**, zum Entgraten und Verrunden von CNC geschnittenen Laser-, Stanz- oder Plasmateilen**1 Prägeanlage 313-TN (Nadelpräger)**

- Fabrikat Borries –

1 Gleitschleifanlage für Kleinteile**1 Druckstrahlanlage Normfinish Kompakt DP 14 für Alu und Edelstahl (2018)**- **Arbeitsraum** **Breite 1.370 mm, Höhe 810 mm, Tiefe 890 mm****1 Druckstrahlanlage Normfinish Kompakt DP 14 für Stahl (2018)**- **Arbeitsraum** **Breite 1.370 mm, Höhe 810 mm, Tiefe 890 mm****1 Umluftofen (Glühofen) Nabertherm NA 500/65 zum spannungsarmen Glühen von Bauteilen (2019)**- **Nutzraumgröße** **Breite 600 mm, Höhe 800 mm, Tiefe 600 mm****Messraum****1 TESA Mirco-Hite Plus M 600, Messbereich 600 mm, mit Granitplatte 800 x 1000 mm**