

Maschinenliste

Materialzuschnitt

- **Laserschneidanlage** Trumpf Trumatic L3030-5KW
mit angebundenem automatisiertem Blechlager, Kapazität ca. 600 Tonnen,
199 Lagerplätze mit Fachabmessung 3000x1500 mm
Schneidleistung in Stahl bis 25 mm, Edelstahl bis 20 mm, Aluminium bis 12 mm,
Genauigkeit +/-0,1mm
Auf Wunsch Stahl auch oxidfrei / zunderfrei geschnitten mit Stickstoff
- **Tafelblechscherer / Schlagscherer** Huttenlocher + Schäfer bis Blechdicke 4 mm, Länge 2500 mm
- **Tafelblechscherer / Schlagscherer** Weinbrenner bis Blechdicke 8 mm, Länge 3000 mm
- **10 Kreissägen** Kaltenbach, davon
 - 1 Vollautomat, größter Säge Durchmesser 110 mm
 - 1 Vollautomat, größter Säge Durchmesser 150 mm
 - 6 ohne Vorschubeinrichtung Durchmesser 110 mm
 - 1 ohne Vorschubeinrichtung Durchmesser 250 mm
 - 1 ohne Vorschubeinrichtung Durchmesser 300 mm
- **Hochleistungs-Aluminium-Kreissäge**
- **Bandsägevollautomat** MEP Typ Shark 320 AX, Gärungsschnitte möglich,
Teilegröße rund Ø 260, flach 320x200 mm
- **Bandsägevollautomat** MEBAeco 335 DGA-600,
Schnittbereiche Max.

| (Doppelgehrung) | rund (mm) | flach (mm) |
|-----------------|-----------|------------|
| 90° | 335 | 500 x 335 |
| 45° rechts | 330 | 305 x 335 |
| 30° rechts | 180 | 170 x 335 |
| 45° links | 305 | 305 x 335 |

Kanten / Abkanten / Gesenkbiegen

- **CNC - Abkantpresse** Trumpf TruBend 5230 Baujahr 2020, 3200 KN
Abkantlänge 4420 mm, mit Winkelsensorik ACB
- **CNC - Abkantpresse** Trumpf TruBend 5230 Baujahr 2020, 2300 KN
Abkantlänge 3230 mm, mit Winkelsensorik ACB
- **CNC – Abkantpresse** Trumpf TruBend 5230 Baujahr 2007, 2300 KN
Abkantlänge 4250 mm, mit Winkelsensorik ACB
- **CNC - Abkantpresse** Trumpf TruBend 5085 Baujahr 2007, 850 KN
Abkantlänge 2700 mm, mit Winkelsensorik ACB

Maschinenliste

Rundbiegen

- **Rundmaschine** Kramer - Blech 2 mm dick, Länge 1250 mm
- **Rundmaschine** Kramer - Blech 5 mm dick, Länge 2000 mm
- **Rundmaschine** Kramer - Blech 6 mm dick, Länge 1000 mm

Schweißen

- **Hand Laser Schweißgerät** mit Drahtvorhub, Maxphotonics X1w-1500
- **40 Schutzgasschweißgeräte (WIG, MIG und MAG + Elektrode)**
- **6-Achs-Schweißroboteranlage** IGM „RTi 476 S“ mit 13 m Fahrbahnsystem, Drehvorrichtung und Kipptisch,
- **Rundnahtroboteranlage** 1000 bis 3000 mm Länge, Durchm. 108-139 mm, Fabrikat IGM

Glühen

- **Umluftofen (Glühofen)** Nabertherm NA 500/65 zum spannungsarmen Glühen von Bauteilen
Nutzraumgröße Breite 600 mm, Höhe 800 mm, Tiefe 600 mm

Richten

- **Richtpresse** 100 Tonnen Druck
- **VauQuadrat** Richtanlage Induktionswärmegerät

Fräsen

- **CNC 5-Achs (simultan) Fräsmaschine** Deckel Maho DMU 160 P, duo Block,
Universalfräskopf mit gesteuerter B-Achse,
NC-Rundtisch, Aufspannfläche 1500x1250 mm
Max. Verfahrswege x = 1600 mm, y = 1250 mm, z = 1100 mm, Spindelleistung 52 kW
Werkzeugwechsler 120 Plätze
SK 50, IKZ 40/80 bar, maximale Tischbelastung 3000 kg
- **CNC 4- Achs Fräsmaschine** Deckel Maho DMU 125 P,
NC-Rundtisch, Aufspannfläche 1250 x 1000
Max. Verfahrswege x = 1250 mm, y = 880 mm, z = 800 mm Spindelleistung 30 kW
Werkzeugwechsler 60 Plätze
- **CNC 5-Achs (simultan) Fräsmaschine** Deckel Maho DMC 95 Monoblock
Schwenkrundtisch D 850 x 750
Max. Verfahrswege x = 950 mm, y = 850 mm, z = 650 mm Spindelleistung 35 kW
20.000 U/min
maximale Tischbelastung 1000 kg
- **CNC 3- und 5-Achs Simultan Fräsmaschine** Hedelius RS605 K20
Schwenk -Rundtisch Aufspannfläche D= 610mm
Arbeitsbereich 5-Achsig Ø 600mm
Aufspannfläche Festtisch x = 2000 mm, y = 650 mm, z = 520 mm
Max. Verfahrswege x = 1250 mm, y = 880 mm, z = 800 mm Spindelleistung 30 kW
Werkzeugmagazin 180 + 20 Plätze
- **CNC 3-Achs Fräsmaschine** POS POSmill CE 1000 vertikales Bearbeitungszentrum
Max. Verfahrswege x = 1060, y = 600, z = 600 mm
Aufspannfläche 1200 x 600 mm

Maschinenliste

Flachschleifen

- **Flachschleifmaschine** ELB Juwel BD10 Comfort
Schleiflänge: 1000 mm, Schleifbreite: 600 mm, Schleifhöhe: 400 mm

Drehen

- VDF , VDF 21 Ro/1000 Spitzenhöhe 180 mm

Bohren

- **CNC Auslegerbohrmaschine** Donau DANUMERIC 440 CNC-gesteuert
Arbeitsraum 1000 mm,
Bohrleistung Stahl ins Volle 40 mm
Gewindeschneiden M36
Positioniergenauigkeit
X-, Y-Achse +/- 0,075 mm; Wiederholgenauigkeit X-, Y-Achse +/- 0,03 mm
- **Auslegerbohrmaschine** Schnellradial DR 32 Z
- **2 Radialbohrmaschinen** bis Durchmesser 50 mm
- **5 Ständerbohrmaschinen** bis Durchmesser 40 mm
- **2 Säulenbohrmaschinen** Alzmetal

Messen

- **Höhenmessgerät** TESA Mirco-Hite Plus M 600, Messbereich 600 mm, mit Granitplatte 800 x 1000 mm
- **Mobiles 3D-Koordinatenmessgerät** Keyence WM-3500
Messbereich 15.000 x 6.000 x 7.500 mm
Messgenauigkeit $\pm(28 \mu\text{m} + 5 \text{ L}/1000) \mu\text{m}$
Wiederholgenauigkeit (2σ) $\pm 10 \mu\text{m}$

Beschriften

- **Laserbeschriften**
- **Nadelpräger** Flymarker
- **Nadelpräger** Borries 313-TN

Sandstrahlen

- **Druckstrahlanlage** Normfinish Kompakt DP 14 für Alu und Edelstahl
Arbeitsraum Tiefe 890 mm, Breite 1.370 mm, Höhe 810 mm
- **Druckstrahlanlage** Normfinish Kompakt DP 14 für Stahl
Arbeitsraum Tiefe 890 mm, Breite 1.370 mm, Höhe 810 mm
- **Druckstrahlanlage** für Stahl
Arbeitsraum Tiefe 6.000 mm, Breite 2.000 mm Höhe 1.000 mm

Oberfläche / Beschichtung / Lackieren

- **Pulverbeschichtung**
max. Teilegröße: 8.000 x 3.000 x 3.000 mm
bis zu 1,5 to Maximalgewicht
- **Lackieren**
max. Teilegröße 10.000 x 2.000 x 2.000 mm

MKS Metallbau Schreiber GmbH, Benzstraße 5, 72649 Wolfschlugen Tel.: 07022/9555-0 <https://metallbau-schreiber.de/>

Maschinenliste



Entgraten / Anfasen

- **Anfasmaschine** für Bleche – Gerima MMB 500
- **Rohranfasmaschine** US80 Fa. Protem, D 80 mm – 355 mm
- 3 **Entgratgeräte** LOEWER SwingGrinder
- **Anfasmaschine / Entgratmaschine** Assfalg
- **Gleitschleifanlage** für Kleinteile